



JUNTA NACIONAL
PRESIDENCIA

CIRCULAR PR 18/11

PARA : Señores Presidentes de Consejos Regionales y señores Superintendentes de Cuerpos de Bomberos del país

ASUNTO : Candidatos Directiva Nacional

FECHA : Santiago, 10 de abril de 2018

Estimados señores Presidentes Regionales y Superintendentes:

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 49° del Reglamento de la Junta Nacional y lo resuelto por el Tribunal Calificador de Elecciones Nacional de fecha 6 de abril de 2018, informo a Uds. la nómina oficial de candidatos a ocupar los cargos de Presidente Nacional, Vicepresidentes Nacionales, Secretario Nacional y Tesorero Nacional, la cual queda conformada de la manera siguiente:

PRESIDENTE NACIONAL

- 1) **Raúl Bustos Zavala**, Cuerpo de Bomberos de Linares, Región del Maule; Ingresó a la 1ª Compañía el 16 de enero de 1990.

VICEPRESIDENTES NACIONALES

Zona Norte

- 1) **Marcelo Zúñiga Schampke**, Cuerpo de Bomberos de Iquique, Región de Tarapacá; Ingresó a la 11ª Compañía el 31 de mayo de 1994.

Zona Centro

- 1) **Raúl Morales Matus**, Cuerpo de Bomberos de Rengo, Región de O'Higgins; Ingresó a la 1ª Compañía el 27 de marzo de 1967.

Zona Sur

- 1) **Erik Oyarzo Márquez**; Cuerpo de Bomberos de Puerto Natales, Región de Magallanes; Ingresó a la 1ª Compañía el 3 de mayo de 1993.



JUNTA NACIONAL
PRESIDENCIA

SECRETARIO NACIONAL

- 1) **Jerónimo Carcelén Pacheco**, Cuerpo de Bomberos de Santiago, Región Metropolitana; Ingresó a la 5ª Compañía el 8 de diciembre de 1990.
- 2) **Ramiro Ríos Fuentes**, Cuerpo de Bomberos de Yerbos Buenas, Región del Maule; Ingresó a la 1ª Compañía el 14 de abril de 1999.


TESORERO NACIONAL


- 1) **Eduardo Correa Barrera**, Cuerpo de Bomberos de Conchalí - Huechuraba, Región Metropolitana; Ingresó a la 2ª Compañía el 19 de octubre de 1963.
- 2) **Marcelo Rubén Muñoz Cavieres**, Cuerpo de Bomberos de Rancagua, Región de O'Higgins; Ingresó a la 1ª Compañía el 31 de octubre de 1968.
- 3) **Manuel Edmundo Arenas Alborno**, Cuerpo de Bomberos de Santa Cruz, Región de O'Higgins; Ingresó a la 1ª Compañía el 17 de abril de 1979.
- 4) **Cristian Martínez González**, Cuerpo de Bomberos de La Serena, Región de Coquimbo; Ingresó a la 6ª Compañía el 18 de mayo de 1991.

Lo que se informa para su conocimiento, saluda atentamente a usted,


José Matute Mora
Secretario Nacional (S)




Miguel Reyes Núñez
Presidente Nacional



MEN/JMM/frp/ccz

